

Chiusini e griglie TecniCity®

Voce di capitolato GRIGLIA GRID CC

Fornitura di:

Griglia concava autobloccante tipo "GRID CC" o equivalente, in ghisa sferoidale 500-7/GJS 500-7 a norma ISO 1083 (1987)/EN 1563 conforme alla classe C 250 della norma EN 124-2:2015, ed al marchio qualità prodotto, rilasciato da organismo di certificazione indipendente accreditato per la Certificazione Qualità prodotto di dispositivi di chiusura e coronamento in ghisa sferoidale, con carico di rottura > 250 kN rivestito di vernice protettiva idrosolubile di colore nero.

Composto da:

- Griglia autobloccante concava al centro (5,5°) di mm con chiusura tramite barra elastica, predisposta per l' inserimento di un asse prigioniero antieffrazione di 6 mm (optional) tale da renderla anche incernierabile; disegno degli alveoli di captazione ottimizzato per favorire il deflusso delle acque, in conformità al passaggio portatori Handicap come da Decreto Lgs. N. 236 (Ministro dei Lavori Pubblici) del 14 Giugno 1989 punto 8.2.2. e alla sicurezza del traffico ciclistico.
- Telaio quadrato concavo al centro (5,5°) di lato di mm, altezza non inferiore a mm, per pozzetto mm interno, con asole per l'eventuale fissaggio al pozzetto, perimetro esterno con pareti verticali prive di sporgenze per agevolare la posa di autobloccanti o cubetti, munito di bordo periferico interno predisposto per l'alloggiamento di un sifone in polipropilene
- Peso complessivo: kg circa.

| Codice | Lato | Pozzetto | Altezza | Peso | Superficie scarico |
|---------------|-------------|-----------------|----------------|-------------|---------------------------|
| | mm | mm | mm | kg | cm² |
| GRID 400 CC | 500x500 | 400x400 | 65-44 | 30,4 | 770 / 638* |
| GRID 500 CC | 600x600 | 500x500 | 65-44 | 42 | 1260 / 1120* |
| GRID 600 CC | 700x700 | 600x600 | 65-44 | 54 | 1680 / 1565* |

* superfici di scarico con marchiatura personalizzata

Tutti i componenti del dispositivo devono riportare le seguenti marcature realizzate per fusione, posizionate in modo da rimanere possibilmente visibili dopo l'installazione:

- Norma di riferimento (UNI-EN 124-2:2015);
- Classe di appartenenza (C 250);
- Nome o logo del produttore;
- Luogo di fabbricazione (può essere un codice registrato presso l'organismo di certificazione qualità prodotto);
- Marchio qualità prodotto rilasciato da organismo di certificazione indipendente.

Inoltre potranno riportare:

- marcature aggiuntive relative all'applicazione o al proprietario
- l'identificazione del prodotto (nome e/o numero di catalogo).

Documentazione richiesta: Attestati di conformità / Autodichiarazioni / Rispondenza normativa / Tecnica / Report

I prodotti certificati secondo la norma EN 124 "vigente" e collegati alle Specifiche Tecniche "dedicate" dovranno essere corredati delle seguenti documentazioni, oltre ad eventuali richieste riportate nella "specifica prodotto".

- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema di Gestione Qualità secondo ISO 9001 "vigente" riferito al produttore, al sito produttivo ed alla società che commercializza il prodotto, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema di Gestione Ambientale secondo ISO 14001 "vigente" riferito al produttore, al sito produttivo, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema CAM (Criteri Ambientali Minimi art. 34 D.Lgs 50/2016) secondo ISO 14021:2016 riferito al produttore, al sito produttivo, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità Prodotto alla norma UNI EN 124 "vigente", rilasciata da organismo terzo accreditato in accordo con la norma EN ISO/IEC 17065:2012 attestante, il luogo di fabbricazione (ubicazione dello stabilimento di produzione), la completa conformità del prodotto su tutto il perimetro normativo (tutti i punti richiesti dalla norma di riferimento EN 124 "vigente"), la conformità per tutti i dispositivi appartenenti alle classi F900 - E600 - D400 del superamento di specifiche prove dinamiche, effettuate su strada con velocità di percorrenza superiore a 70 km/h, in cui il volume di traffico sia di almeno 3000 veicoli/giorno. I test dovranno essere rispondenti od almeno "equivalenti" ai parametri del regolamento AFNOR NF-110 a garanzia, della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità del/i coperchio/i, della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del transito, dell'impossibilità di un'apertura accidentale causata dal traffico ecc.;
- Attestato di conformità prodotto tipo 3.1 secondo EN 10204, emesso dal sito produttivo, riferito al lotto specifico, richiamante tutti i dati richiesti dalla norma;
- Autodichiarazione sull'omogeneità del materiale fornito, con totale provenienza da unità produttiva ubicata nell'Unione Europea (Rif. Art. 137 D. Lgs. 50 e successivi correttivi).
- Autodichiarazione/evidenza delle risultanze del "piano di controllo materiale", necessario alla produzione della ghisa sferoidale, relativamente alla radioattività;
- Scheda di sicurezza (a 16 punti) della vernice utilizzata sul prodotto, relativamente alla non tossicità ed ai requisiti ambientali ed in conformità alle Direttive della Comunità Europea;
- Disegno commerciale del prodotto indicante le dimensioni ed il peso del manufatto completo di telaio e coperchio;
- Disegno tecnico del prodotto proposto con dettaglio dimensionale espresso in mm² relativamente alla superficie d'appoggio del telaio per verifica e calcolo della conformità ai parametri richiesti alla EN 124 ($p \leq 7.5$ N/mm² uguale o inferiore);
- Report su prove meccaniche (carico di prova e freccia residua) eseguite sul dispositivo;
- Report su analisi chimica e prove meccaniche, eseguite sulla ghisa sferoidale secondo la ISO 1083 / EN 1563 comprovante la conformità della ghisa utilizzata richiesta.

NB:

- Tutti i report tecnici devono essere cronologicamente compatibili con la produzione del prodotto in oggetto, con data non superiore ai 12 mesi.
- Tutte le marcature in rilievo riportate (per fusione) su telaio e coperchio, al fine di consentire l'identificazione e la rintracciabilità del prodotto, **dovranno essere inequivocabilmente riconducibili alle certificazioni emesse dall'organismo di parte terza, con indicazione univoca del sito di fabbricazione e della relativa nazione di provenienza.**