

Voce di capitolato GRIGLIA PER CANALETTA CA1040 EVLV

Fornitura di:

Griglia per canaletta tipo CA1040 EVLV o equivalente, idonea per canalizzazioni con larghezza utile di 300 mm e lunghezza pari a multipli di 1000 mm, formata con elementi in ghisa sferoidale 500-7/GJS 500-7 a norma ISO 1083 (1987)/EN 1563 conforme alla classe E 600 della norma EN 124-2:2015 ed al regolamento di certificazione qualità prodotto NF-110, con carico di rottura > 600 kN rivestita di vernice protettiva idrosolubile di colore nero.

Composta da:

- Griglia a barre dritte con profilo speciale antintasamento delle dimensioni di 1000x400x54 mm, dotata di sistema di aggancio elastico con le successive o con le placche di estremità e di 2 bulloni, in acciaio inox, per il fissaggio sui longheroni. Superficie minima di scarico di ogni elemento 1810 cm².
- Longheroni (2 per ogni griglia) delle dimensioni di 1000x135x100 mm, muniti di ganci maschio-femmina per il collegamento con elementi successivi o per il completamento del telaio tramite le placche di estremità, di alloggiamenti per le viti di livellamento e di 2 fori ciascuno di Ø 14 mm per il fissaggio sulle opere civili.
- Ingombro totale di 1 griglia completa di longheroni: 1000x555x100 mm e luce netta totale di 1000x300 mm.
- Peso complessivo di 1 griglia completa di longheroni: kg 95 circa.

Tutti i componenti del dispositivo devono riportare le seguenti marcature realizzate per fusione, posizionate in modo da rimanere possibilmente visibili dopo l'installazione:

- Norma di riferimento (UNI-EN 124-2:2015);
- Classe di appartenenza (E600);
- Nome o logo del produttore;
- Luogo di fabbricazione (può essere un codice registrato presso l'organismo di certificazione qualità prodotto);
- Marchio qualità prodotto rilasciato da organismo di certificazione indipendente.

Inoltre potranno riportare:

- marcature aggiuntive relative all'applicazione o al proprietario
- l'identificazione del prodotto (nome e/o numero di catalogo).

Documentazione richiesta: Attestati di conformità / Autodichiarazioni / Rispondenza normativa / Tecnica / Report

I prodotti certificati secondo la norma EN 124 "vigente" e collegati alle Specifiche Tecniche Prodotto (STP) dovranno essere corredati delle seguenti documentazioni.

- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema di Gestione Qualità secondo ISO 9001 "vigente" riferito al produttore, al sito produttivo ed alla società che commercializza il prodotto, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema di Gestione Ambientale secondo ISO 14001 "vigente" riferito al produttore, al sito produttivo, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema CAM (Criteri Ambientali Minimi art. 34 D.Lgs 50/2016) secondo ISO 14021:2016 riferito al produttore, al sito produttivo, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità Prodotto alla norma UNI EN 124 "vigente", rilasciata da organismo terzo accreditato in accordo con la norma EN ISO/IEC 17065:2012 attestante, il luogo di fabbricazione (ubicazione dello stabilimento di produzione), la completa conformità del prodotto su tutto il

perimetro normativo (tutti i punti richiesti dalla norma di riferimento EN 124 "vigente"), la conformità per tutti i dispositivi appartenenti alle classi F900 - E600 - D400 del superamento di specifiche prove dinamiche, effettuate su strada con velocità di percorrenza superiore a 70 km/h, in cui il volume di traffico sia di almeno 3000 veicoli/giorno. I test dovranno essere rispondenti od almeno "equivalenti" ai parametri del regolamento AFNOR NF-110 a garanzia, della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità del/i coperchio/i, della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del transito, dell'impossibilità di un'apertura accidentale causata dal traffico ecc.;

- Attestato di conformità prodotto tipo 3.1 secondo EN 10204, emesso dal sito produttivo, riferito al lotto specifico, richiamante tutti i dati richiesti dalla norma;
- Autodichiarazione sull'omogeneità del materiale fornito, con totale provenienza da unità produttiva ubicata nell'Unione Europea (Rif. Art. 137 D. Lgs. 50 e successivi correttivi).
- Autodichiarazione/evidenza delle risultanze del "piano di controllo materiale", necessario alla produzione della ghisa sferoidale, relativamente alla radioattività;
- Scheda di sicurezza (a 16 punti) della vernice utilizzata sul prodotto, relativamente alla non tossicità ed ai requisiti ambientali ed in conformità alle Direttive della Comunità Europea;
- Disegno commerciale del prodotto indicante le dimensioni ed il peso del manufatto completo di telaio e coperchio;
- Disegno tecnico del prodotto proposto con dettaglio dimensionale espresso in mm² relativamente alla superficie d'appoggio del telaio per verifica e calcolo della conformità ai parametri richiesti alla EN 124 ($p \leq 7.5$ N/mm² uguale o inferiore);
- Report su prove meccaniche (carico di prova e freccia residua) eseguite sul dispositivo;
- Report su analisi chimica e prove meccaniche, eseguite sulla ghisa sferoidale secondo la ISO 1083 / EN 1563 comprovante la conformità della ghisa utilizzata richiesta.

NB:

- Tutti i report tecnici devono essere cronologicamente compatibili con la produzione del prodotto in oggetto, con data non superiore ai 12 mesi.
- Tutte le marcature in rilievo riportate (per fusione) su telaio e coperchio, al fine di consentire l'identificazione e la rintracciabilità del prodotto, **dovranno essere inequivocabilmente riconducibili alle certificazioni emesse dall'organismo di parte terza, con indicazione univoca del sito di fabbricazione e della relativa nazione di provenienza.**