

Voce di capitolato CHIUSINO TI 4S 090.090 AV

Fornitura di:

Chiusino a coperchi multipli triangolari articolati tipo TI 4S 090.090 AV o equivalente, in ghisa sferoidale 500-7/GJS 500-7 a norma ISO 1083 (1987)/EN 1563 conforme alla classe D 400 della norma EN 124-2:2015 ed al regolamento di certificazione qualità prodotto NF-110, con carico di rottura > 400 kN rivestito di vernice protettiva idrosolubile di colore nero.

Composto da:

- Due coperchi triangolari con superficie a rilievi antisdrucchiolo, incernierati al telaio, ad appoggio tripode con sistema di chiusura per accavallamento successivo e chiavistello di bloccaggio sul primo coperchio.
- Articolazioni realizzate ghisa su ghisa esterne alla luce del telaio.
- Apertura massima dei coperchi 110° circa.
- Blocco di sicurezza contro la chiusura accidentale dei coperchi in posizione aperta a 90°.
- Coperchi sfilabili dal telaio in posizione aperta a 90° senza necessità di smontare particolari delle articolazioni.
- A coperchi aperti due lati adiacenti del telaio devono risultare sgombri da ostacoli per consentire l'ispezione senza la necessità di sfilare dalla propria sede i coperchi stessi.
- La chiave di sicurezza atta all'azionamento del chiavistello deve consentire anche la manovra del secondo coperchio.

- Telaio monoblocco di fusione di forma rettangolare 1084x1100 mm e luce netta 900x900 mm, altezza non inferiore a 150 mm.

- Peso complessivo: kg 208 circa.

Tutti i componenti del dispositivo devono riportare le seguenti marcature realizzate per fusione, posizionate in modo da rimanere possibilmente visibili dopo l'installazione:

- Norma di riferimento (UNI-EN 124-2:2015);
- Classe di appartenenza (D400);
- Nome o logo del produttore;
- Luogo di fabbricazione (può essere un codice registrato presso l'organismo di certificazione qualità prodotto);
- Marchio qualità prodotto rilasciato da organismo di certificazione indipendente.

Inoltre potranno riportare:

- ◆ marcature aggiuntive relative all'applicazione o al proprietario
- ◆ l'identificazione del prodotto (nome e/o numero di catalogo).

Documentazione richiesta: Attestati di conformità /Autodichiarazioni / Rispondenza normativa / Tecnica / Report

I prodotti certificati secondo la norma EN 124 "vigente" e collegati alle Specifiche Tecniche Prodotto (STP) dovranno essere corredati delle seguenti documentazioni.

- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema di Gestione Qualità secondo ISO 9001 "vigente" riferito al produttore, al sito produttivo ed alla società che commercializza il prodotto, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema di Gestione Ambientale secondo ISO 14001 "vigente" riferito al produttore, al sito produttivo, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;

- Attestato di Certificazione sulla conformità al Sistema CAM (Criteri Ambientali Minimi art. 34 D.Lgs 50/2016) secondo ISO 14021:2016 riferito al produttore, al sito produttivo, rilasciato da organismo terzo indipendente ed accreditato secondo EN ISO/IEC 17065:2012;
- Attestato di Certificazione sulla conformità Prodotto alla norma UNI EN 124 "vigente", rilasciata da organismo terzo accreditato in accordo con la norma EN ISO/IEC 17065:2012 attestante, il luogo di fabbricazione (ubicazione dello stabilimento di produzione), la completa conformità del prodotto su tutto il perimetro normativo (tutti i punti richiesti dalla norma di riferimento EN 124 "vigente"), la conformità per tutti i dispositivi appartenenti alle classi F900 - E600 - D400 del superamento di specifiche prove dinamiche, effettuate su strada con velocità di percorrenza superiore a 70 km/h, in cui il volume di traffico sia di almeno 3000 veicoli/giorno. I test dovranno essere rispondenti od almeno "equivalenti" ai parametri del regolamento AFNOR NF-110 a garanzia, della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità del/i coperchio/i, della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del transito, dell'impossibilità di un'apertura accidentale causata dal traffico ecc.;
- Attestato di conformità prodotto tipo 3.1 secondo EN 10204, emesso dal sito produttivo, riferito al lotto specifico, richiamante tutti i dati richiesti dalla norma;
- Autodichiarazione sull'omogeneità del materiale fornito, con totale provenienza da unità produttiva ubicata nell'Unione Europea (Rif. Art. 137 D. Lgs. 50 e successivi correttivi).
- Autodichiarazione/evidenza delle risultanze del "piano di controllo materiale", necessario alla produzione della ghisa sferoidale, relativamente alla radioattività;
- Scheda di sicurezza (a 16 punti) della vernice utilizzata sul prodotto, relativamente alla non tossicità ed ai requisiti ambientali ed in conformità alle Direttive della Comunità Europea;
- Disegno commerciale del prodotto indicante le dimensioni ed il peso del manufatto completo di telaio e coperchio;
- Disegno tecnico del prodotto proposto con dettaglio dimensionale espresso in mm² relativamente alla superficie d'appoggio del telaio per verifica e calcolo della conformità ai parametri richiesti alla EN 124 ($p \leq 7.5$ N/mm² uguale o inferiore);
- Report su prove meccaniche (carico di prova e freccia residua) eseguite sul dispositivo;
- Report su analisi chimica e prove meccaniche, eseguite sulla ghisa sferoidale secondo la ISO 1083 / EN 1563 comprovante la conformità della ghisa utilizzata richiesta.

NB:

- Tutti i report tecnici devono essere cronologicamente compatibili con la produzione del prodotto in oggetto, con data non superiore ai 12 mesi.
- Tutte le marcature in rilievo riportate (per fusione) su telaio e coperchio, al fine di consentire l'identificazione e la rintracciabilità del prodotto, **dovranno essere inequivocabilmente riconducibili alle certificazioni emesse dall'organismo di parte terza, con indicazione univoca del sito di fabbricazione e della relativa nazione di provenienza.**